

Gesamtbetriebskosten von Anlagen senken

AMKmotion präsentiert die ganze Bandbreite seiner Lösungen auf der all about automation in Friedrichshafen (25. und 26. Februar 2025). Der Entwickler und Hersteller elektrischer Antriebssysteme stellt am Stand B1-530 innovative Lösungen vor, die ihnen dabei helfen, die Gesamtbetriebskosten ihrer Anlagen zu senken. Highlights sind unter anderem der dezentrale Servowechselrichter mit Hybridkabelanschluss ihD sowie die Baureihe der drehmomentstarken Synchron-Servomotoren DT.

AMKmotion kombiniert Innovation mit Tradition und setzt darauf, bewährte Technik stetig zu überarbeiten und weiterzuentwickeln. Anwender aus dem industriellen Maschinen- und Anlagenbau profitieren so von Kompatibilität und langen Nutzungszeiten der Steuerungen, Antriebe und Motoren sowie von geringeren Kosten – ohne auf aktuelle Technik verzichten zu müssen.

In Friedrichshafen zeigt der Antriebsspezialist kompatible Neugeräte sowie Weiterentwicklungen bestehender Antriebstechnik. Beispielsweise seinen neuen dezentralen Servowechselrichter ihD, bei dem der Anwender mehrere Servowechselrichter nach dem Daisy-Chain-Konzept miteinander verkabeln kann. Dabei werden über ein Kabel Leistung, STO (Safe Torque Off), 24 Volt sowie Feldbuskommunikation angeschlossen. an den ihD angelegt. Über ein Daisy-Chain-Verfahren lassen sich diese Signale an weitere dezentrale Antriebe weitergeleiten.

Im Vergleich zu einem zentralen Antriebskonzept reduzieren sich so die Kosten für die Verkabelung um bis zu 70 Prozent. AMKmotion hat zudem die Regelelektronik auf dem Servomotor integriert, wodurch sich der Verkabelungsaufwand beim ihD-DT5 weiter verringert, was ebenfalls zur Kosteneinsparung beiträgt. Das Gerät besitzt ein robustes, EMV-verträgliches Aluminiumgehäuse, ist in der Schutzart IP65 ausgeführt und erlaubt eine dreifache Überlast für eine Sekunde.

Ebenfalls in Friedrichshafen zu sehen: die dezentrale Einspeisung ihP, die wahlweise mit integriertem Motion Controller oder mit EtherCAT-Switch ausgestattet ist. Beim Nachfolger des bewährten iSA spendiert AMKmotion nicht nur eine Leistungssteigerung auf acht Kilowatt Dauerlast, sondern

vereinfacht auch die Handhabung: Energie- und Datenleitung laufen beim ihP in einem Hybridkabelanschluss zusammen. Damit lassen sich nachfolgende Antriebe schnell und einfach per Plug-and-Play installieren, es ist kein Fachpersonal mehr notwendig. Bei der Ausführung als EtherCAT-Switch lassen sich Sterntopologien im EtherCAT-Verbund realisieren. In der Variante als Motion Controller lassen sich Bewegungen der angeschlossenen Antriebe koordiniert ausführen.

Synchron-Servomotor mit hohem Drehmoment

Mit dem DT stellt AMKmotion ein weiteres Highlight vor. Der Synchron-Servomotor bietet ein hohes Drehmoment. Er ist für die Positionierung größerer Massen und hohe Taktzahlen geeignet. Mit dem drehmomentstarken Direktantrieb lässt sich die Produktivität der Maschine steigern. Die Hightorque-Motoren der DT-Reihe gibt es auch in kompakt: Die Bauform DTK baut kürzer und passt auch dort, wo es eng ist. So treibt der DTK beispielsweise Linearachsen an. Der DT ist in den Flanschgrößen 55, 70, 100, 142, 190 sowie 260 Millimeter verfügbar.

AMKmotion auf der all about automation Friedrichshafen: Stand B1-530

3.265 Zeichen inkl. Leerzeichen

Service für Redaktionen:

Meta-Title: AMKmotion auf der all about automation in Friedrichshafen

Meta-Description: AMKmotion präsentiert dieses Jahr Antriebslösungen, die dabei helfen die Gesamtbetriebskosten von Anlagen zu senken. Dabei kombiniert der Entwickler und Hersteller elektrischer Antriebssysteme Innovation mit Tradition und setzt darauf, bewährte Technik stetig zu überarbeiten und weiterzuentwickeln.

Social Media: AMKmotion präsentiert auf der all about automation in Friedrichshafen (25. und 26. Februar 2025) Antriebslösungen, die dabei helfen die Gesamtbetriebskosten von Anlagen zu senken. Der Entwickler und Hersteller elektrischer Antriebssysteme kombiniert Innovation mit Tradition und setzt darauf, bewährte Technik stetig zu überarbeiten und weiterzuentwickeln.



Bild 1: Synchron-Servomotor mit integriertem Wechselrichter ihD-DT5 bietet nicht nur eine erhöhte Überlastfähigkeit, sondern ist zudem mit AMKmotions neuer Hybridverkabelung ausgestattet.



Bild 2: Der dezentralen Einspeisung mit integriertem Motion Controller oder mit EtherCAT-Switch ihP spendiert AMKmotion eine Leistungssteigerung und vereinfacht die Installation.



Bild 3: Die Baureihe der Synchron-Servomotoren DT bietet drehmomentstarke Positionierung größerer Massen und hohe Taktzahlen.

Bildnachweis: AMKmotion GmbH + Co KG

Über AMKmotion

AMKmotion ist Entwickler und Hersteller von elektrischen Antriebssystemen und versteht sich als langfristiger Partner für den industriellen Maschinen- und

Anlagenbau. Der Anspruch des Unternehmens ist, seinen Kunden durch die Integration von individuellen und nachhaltigen Lösungen zur Technologieführerschaft zu verhelfen.

Grundlage hierfür sind die bei AMKmotion gelebte Hands-on-Mentalität und das in mehr als 60 Jahren Unternehmensgeschichte erarbeitete Know-how. Besonderen Stellenwert genießen die persönliche Beratung und die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den Kunden.

Das Unternehmen wurde 1963 als AMK Arnold Müller GmbH & Co. KG gegründet, ist seit 2021 Teil der Arburg-Familie und firmiert seitdem als AMKmotion GmbH + Co KG. Das Portfolio umfasst elektrische Antriebstechnik, Steuerungstechnik und industrielle Automatisierungstechnik. AMKmotion beschäftigt insgesamt 500 Mitarbeiter. Neben seinem Stammsitz in Kirchheim unter Teck verfügt AMKmotion über Produktionsstandorte in Weida (Thüringen) sowie im bulgarischen Gabrovo. Dazu kommen zwölf Vertretungen auf der ganzen Welt.

Kontakt

AMKmotion GmbH + Co KG

Anja Schaber

Marketing Manager

Gaußstraße 37-39

73230 Kirchheim unter Teck

Germany

www.amk-motion.com

anja.schaber@amk-motion.com

Phone +49 7021 5005 373

Mobile +49 152 5305 5372