**AMKmotion auf der SPS: Energieeffizienz dank hybrider Antriebslösungen**

**Die SPS 2023 (14. bis 16. November, Nürnberg) ist der Treffpunkt für die Automatisierungsbranche. Mitten drin: AMKmotion. An Stand 210 in Halle 4 stellt der Entwickler und Hersteller elektrischer Antriebssysteme die ganze Bandbreite seines Portfolios vor. Im Fokus stehen beim diesjährigen Messeauftritt Energieeffizienz und hybride Antriebslösungen.**

Effizienz hat immer etwas mit Passgenauigkeit zu tun. Nur wenn die Lösung bedarfsgerecht auf das Problem abgestimmt ist, können Prozesse sicher und eben effizient ablaufen. Das erfordert zum einen eine gute Kenntnis der Parameter und zum anderen Produkte mit hohem Wirkungsgrad. Genau hier kommt AMKmotion ins Spiel: Auf der SPS demonstriert der Antriebsspezialist mit seinem umfangreichen Motorenportfolio und der zentralen Umrichtertechnik mit neuster Reglergeneration, wie sich etwa durch Energiezwischenspeicherung und -rückspeisung hocheffiziente Systeme aufbauen lassen. So transferiert die Kompakteinspeisung KES generatorische Energie mittels Sinuskommutierung ins Netz zurück. Dies reduziert die Stromkosten. Zusätzlich ist man durch den regelbaren Zwischenkreis unabhängiger von der örtlichen Netzspannung.

Ein weiterer Baustein hin zu mehr Energieeffizienz: hybride Antriebskonzepte. Der modularisierte Maschinenbau nutzt dezentrale Antriebe, die direkt am Ort des Geschehens ihren Job machen. Leistungsintensive Prozesse erfordern jedoch in der Regel den Aufbau einer zentralen Automatisierungslösung mit Schaltschrank. Kombinieren Anwender beide Lösungsansätze, können sie die jeweiligen Vorteile nutzen. Das gelingt besonders einfach, wenn die Komponenten in beiden Welten zuhause sind.

**KHY – der Hybridverteiler**

AMKmotion unterstützt seine Kunden beispielsweise mit dem Hybridverteiler KHY. Er vereinfacht die Zusammenführung verschiedener Signale und Versorgungsspannungen aus der zentralen Antriebsebene. Damit dient der Verteiler als intelligente Schnittstelle zur dezentralen Antriebswelt. Das standardisierte Interface ist als Anreihmodul aufgebaut und erweitert damit einfach zentrale Schaltschrankgeräte. Für den Kurzschluss- und Überlastschutz sind Schmelzsicherungen integriert. Zusätzlich überwacht der KHY den Zwischenkreisstrom und den dezentralen Antriebsstrang über einen I²t-Zähler. Das Abschaltverhalten lässt sich individuell konfigurieren.

**Dezentrale Antriebstechnik**

Ein weiterer Baustein aus der hybriden Welt ist der dezentrale Servo-Wechselrichter iX. Dank Schutzart IP65 eignet er sich auch in rauer Umgebung für die motornahe Montage. Er kann sowohl dezentral als auch aus dem zentralen Schaltschrank versorgt werden. Nach dem Daisy-Chain-Konzept lassen sich mehrere Wechselrichter miteinander verkabeln. Dabei kann über den iX der DC-Bus, STO und 24 Volt zu anderen dezentralen Reglern weiter geschleift werden. Die Echtzeit-Kommunikation erfolgt über einen separaten Feldbusstrang.

Außerdem zeigt AMKmotion auf der SPS den energieeffizienten Servo-Umrichter iC. Er kann eine Achse mit bis zu fünf Kilovoltampere versorgen und stellt zusätzlich einen Zwischenkreis sowie 24 Volt für weitere Servo-Wechselrichter zur Verfügung. Auch er baut in Schutzart IP65, ist schock- und vibrationsfest. Statt in einen Schaltschrank verbaut der Anwender den iC direkt an der Maschine. Das gelingt platzsparend, da der Servo-Umrichter in einem leichten und kompakten Aluminiumgehäuse unterkommt. Was den Einbau zusätzlich vereinfacht: Die AC-Einspeisung verlangt lediglich eine Leitung für den Netzanschluss. Ein integrierter Ladewiderstand, der gleichzeitig als Brems-Chopper dient, macht externe Komponenten überflüssig.

**Effiziente Motoren**

Zudem stellt AMKmotion seine auf Energieeffizienz getrimmte Motorengeneration mit hoher Leistungsdichte aus. Ein Energieeinsatz ist hier nur für die Bewegung selbst erforderlich. Die Besucher können sich beispielsweise ein Bild von den Synchron-Servomotoren der DT- und DD-Reihe machen. Die DT-Motoren erlauben die drehmomentstarke Positionierung größerer Massen und hohe Taktzahlen. Die modularen und hochdynamischen DD-Motoren ermöglichen die zyklische Positionierung geringer Massen.

**AMKmotion auf der SPS 2023: Halle 4, Stand 210**

*4.325 Zeichen inkl. Leerzeichen*

***Meta-Title:*** *Energieeffizienz dank hybrider Antriebslösungen demonstriert AMKmotion auf der SPS 2023.*

***Meta-Description:*** *AMKmotion zeigt auf der SPS 2023 (14. bis 16. November, Nürnberg) an Stand 210 in Halle 4 die ganze Bandbreite seines Portfolios. Im Fokus stehen beim diesjährigen Messeauftritt Energieeffizienz und hybride Antriebslösungen.*

***Keywords:*** *AMKmotion; SPS; Energieeffizienz; hybride Antriebstechnik; Servo-Wechselrichter; Servo-Umrichter; Synchron-Servomotor; Kompakteinspeisung; Hybridverteiler; iX; KHY; iC; KES; DT; DD*

***Social Media (für AMK-Kanäle):*** *Wir laden Sie an unseren Messestand, Stand 210 in Halle 4, auf der SPS 2023 (14. bis 16. November, Nürnberg) ein. Lernen Sie die ganze Bandbreite unseres Portfolios kennen und informieren Sie sich über energieeffiziente und hybride Antriebslösungen.*

*Wir freuen uns auf Ihren Besuch!*

*Klicken Sie hier für Ihr kostenloses Ticket*

***Social Media (für Redaktionen):*** *AMKmotion zeigt auf der SPS 2023 (14. bis 16. November, Nürnberg) an Stand 210 in Halle 4 die ganze Bandbreite seines Portfolios. Im Fokus stehen beim diesjährigen Messeauftritt Energieeffizienz und hybride Antriebslösungen.*

**Bildunterschriften**

Ein Bild, das Text, Buch, Zahnbürste, Design enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

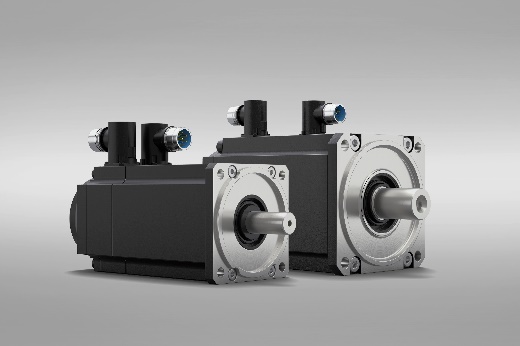
**Bild 1:** Der Hybridverteiler KHY vereinfacht die Zusammenführung verschiedener Signale und Versorgungsspannungen aus der zentralen Antriebsebene.

****

**Bild 2:** Der energieeffiziente Servo-Umrichter iC kann eine Achse mit bis zu fünf Kilovoltampere versorgen.



**Bild 3:** Bei der auf Effizienz getrimmten neuen Motorengeneration mit hoher Leistungsdichte ist ein Energieeinsatz nur für die Bewegung selbst erforderlich.



**Bild 4:** Die modularen und hochdynamischen Synchron-Servomotoren der DD-Reihe ermöglichen die zyklische Positionierung geringer Massen.

**Bildnachweis:** AMKmotion GmbH + Co KG

**Über AMKmotion**

AMKmotion ist Entwickler und Hersteller von elektrischen Antriebssystemen und versteht sich als langfristiger Partner für den industriellen Maschinen- und Anlagenbau. Der Anspruch des Unternehmens ist, seinen Kunden durch die Integration von individuellen und nachhaltigen Lösungen zur Technologieführerschaft zu verhelfen.

Grundlage hierfür sind die bei AMKmotion gelebte Hands-on-Mentalität und das in mehr als 60 Jahren Unternehmensgeschichte erarbeitete Know-how. Besonderen Stellenwert genießen die persönliche Beratung und die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den Kunden.

Das Unternehmen wurde 1963 als AMK Arnold Müller GmbH & Co. KG gegründet, ist seit 2021 Teil der Arburg-Familie und firmiert seitdem als AMKmotion GmbH + Co KG. Das Portfolio umfasst elektrische Antriebstechnik, Steuerungstechnik und industrielle Automatisierungstechnik. AMKmotion beschäftigt insgesamt 500 Mitarbeiter. Neben seinem Stammsitz in Kirchheim unter Teck verfügt AMKmotion über Produktionsstandorte in Weida (Thüringen) sowie im bulgarischen Gabrovo. Dazu kommen zwölf Vertretungen auf der ganzen Welt.

**Kontakt**

AMKmotion GmbH + Co KG

Anja Schaber

Marketing Manager

Gaußstraße 37-39

73230 Kirchheim unter Teck

Germany

[www.amk-motion.com](http://www.amk-motion.com)

[anja.schaber@amk-motion.com](mailto:anja.schaber@amk-motion.com)

Phone +49 7021 5005 373

Mobile +49 152 5305 5372